

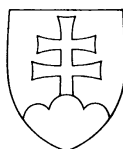
SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Košice

Rumanova 14, 040 53 Košice

Číslo: 3888/57/2020-7488/2020/570021505/Z15

Košice 30.03.2020



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „IŽP Košice“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 39/2013 Z. z. o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 71/ 1967 Zb. o správnom konaní“)

mení a dopĺňa

integrované povolenie

vydané rozhodnutím IŽP Košice č. 811/148-OIPK/2006-Ha/570021505 zo dňa 24.04.2006 zmenené IŽP Košice rozhodnutiami č. 2427-12902/2007/Wit/570021505/Z1 zo dňa 17.04.2007 (právoplatnosť 04.05.2007), č. 5156-20244/57/2007/Wit/570021505/Z2 zo dňa 12.06.2007 (právoplatnosť 13.07.2007), č. 8825-40022/2007/Haj/570020204/Z3 zo dňa 07.12.2007 (právoplatnosť 27.12.2007), č. 5341-21814/2008/Haj/570021505/Z4 zo dňa 26.06.2008 (právoplatnosť 21.07.2008), č. 600-6052/ 2010/Mik/570020204/Z5 zo dňa 01.03.2010 (právoplatnosť 29.03.2010), č. 6219-15894/2010/Haj/570021505/Z6 zo dňa 26.05.2010 (právoplatnosť 18.06.2010), č. 7402-26464/2010/Wit/570021505/Z7 zo dňa 13.09.2010 (právoplatnosť 08.10.2010), č. 5192-15249/ 2011/Hut/570021505/Z8 zo dňa 01.06.2011 (právoplatnosť 23.06.2011), č. 4345-4345/2012/Mil/570021505/Z9 zo dňa 30.03.2012 (právoplatnosť 25.04.2012), č. 3594-17022/2013/Wit/570021505/ZK10 zo dňa 27.06.2013 (právoplatnosť 19.07.2013), č. 4412-19101/2014/Pal/570021505/Z11 zo dňa

01.07.2014 (právoplatnosť 28.07.2014), č. 6834-31139/2015/Val/570021505/Z12 zo dňa 23.10.2015, č. 4203-20187/Hut/570021505/Z13 zo dňa 12.07.2016 a č. 4543-24374/2016/Haj/570021505/Z14 zo dňa 12.08.2016 (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

**„Pozinkovacia linka č. 3“
Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
okres: Košice II**

prevádzkovateľovi:

obchodné meno: **U. S. Steel Košice, s. r. o.**
sídlo: **Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice**
IČO: **36 199 222**

Predmetom integrovaného povolenia činností prevádzky je podľa § 3 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia súhlas na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Integrované povolenie sa mení a dopĺňa nasledovne:

- 1) V časti „II. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke“ sa nahrádza novým znením:**

1. Charakteristika prevádzky

Prevádzka Pozinkovacia linka č. 3, ktorá je určená na kontinuálnu výrobu žiarovo pozinkovaných plechov o šírke 800 – 1 850 mm pre automobilový priemysel, stavebníctvo a domácnosti s projektovanou kapacitou 520 000 t.rok⁻¹ je umiestnená vo výrobní hale nachádzajúcej sa v severozápadnej časti areálu U. S. Steel Košice s.r.o. Linka kontinuálneho žiarového zinkovania slúži na pokovovanie (tvorbu protikorózneho povlaku zinku) za studena valcovaných oceľových pásov. Oceľový pás prechádza kontinuálne roztavenou taveninou zinku, kde dochádza k reakcii medzi dvoma kovmi (podkladom a povlakom) so vznikom silnej väzby. Pred samotným pokovovaním je oceľový pás zbavovaný nečistôt odmasťovaním a tepelne upravovaný v žihacej peci. Na zvýšenie protikorózneho ochrany je na pozinkovaný oceľový pás nanášaný pasívny roztok na báze trojmocného chrómu.

2. Opis prevádzky

Vstupy do prevádzky: za studena valcované oceľové pásy vo forme zvitkov, zinkové ingoty, prípravok pre odmasťovanie, pasívny prípravok na báze trojmocného chrómu, valcovacia emulzia, hydraulické, prevodové, a mazacie oleje, ochranný konzervačný olej, mazacie vosky a tuky, motorová nafta, nemrznúca chladiaca kvapalina.

Výstupy z prevádzky: pozinkované oceľové pásy vo forme zvitkov o šírke 800 -1850 mm.

Pozinkovacia linka č. 3 pozostáva z nasledujúcich technologických úsekov:

Vstupný úsek

Vstupný úsek zabezpečuje skladovanie a nakladanie zvitkov, odvíjanie zvitkov na odvíjacom zariadení, strihanie, zváranie pásov, zásobu oceleového pásu vo vstupnom zásobníku.

Odmasťovací úsek

Odmasťovací úsek zabezpečuje odmasťovanie (očistenie pásu od mastnoty a kovových nečistôt), oplach po odmasťovaní, sušenie v sušiarňi stlačeným vzduchom.

Čistenie a odmasťovanie oceleových pásov sa vykonáva v uzavretých nádržiach nasledovnými procesmi: mechanické odstraňovanie oleja a nečistôt kefami, oplach horúcou demineralizovanou vodou a odstránenie kovových častí z povrchu pásu pomocou elektród. Oplachová voda cirkuluje v oddelených stupňoch kaskád, pričom každá je doplňovaná v smere proti pohybu pásu. Čerstvá demineralizovaná voda je pridávaná do posledného (najčistejšieho) stupňa systému kaskád. Po očistení a opláchnutí sa oceleový pás suší tlakovým vzduchom

v horizontálnom sušiči. Technologický úsek odmasťovania je uzavretý a vybavený odsávacím zariadením odpadových plynov, ktoré sú odvádzané cez aerosólový odlučovač (TZL) s projektovaným objemovým prietokom $18\,600\text{ Nm}^3\cdot\text{s}^{-1}$ a garantovanou účinnosťou odlučovania 99 % pre aerosól $> 5\text{ }\mu\text{m}$ do ovzdušia komínom o výške 46,36 m.

Procesný úsek

Procesný úsek pozostáva z pecného úseku, zo zinkového kúpeľa, zo stieracieho systému zinku, z pece galvanealingu a z chladiaceho úseku.

Pecný úsek tvorí vertikálna kontinuálna žihacia pec pozostávajúca z nasledujúcich sekcií: Predohrievacia sekcia, Vyhrievacia sekcia, Sekcia rýchleho chladenia, Sekcia výdrže a Výstupný úsek pece.

V predohrievacej sekcii je pás ohrievaný na teplotu 150 -180 °C fúkaním HN_x atmosféry z troch fúkacích boxov, ohrievanej regenerovaným teplom z odpadových plynov z vyhrievacej sekcie. Ohrev pásu vo vyhrievacej sekcii na teplotu 750-850 °C je zabezpečovaný spaľovaním zemného plynu naftového v 157 horákoch (o výkone 100 – 180 kW). Horáky sú uložené v radiačných trubiciach tvaru W a vybavené rebrovými rekuperátormi na predhrievanie spaľovacieho vzduchu až na teplotu 400 °C. V úseku rýchleho chladenia je pás schladený na teplotu cca 450 °C. Úsek zinkového kúpeľa je tvorený dvomi posuvnými zinkovacími vaňami vyhrievanými indukčnými cievkami o výkone 2 x 500 kW pre každú vaňu. Pre naniesenie povlakov pre GI (Galvanized), alebo GA (Galvannealed) sú pozinkovacie vane plnené zinkovými kúpeľmi s rôznym chemickým zložením. Hrúbka povlaku je kontinuálne monitorovaná a regulovaná vzduchovým dvojtryskovým stieračom riadeným tlakom vzduchu alebo dusíka, vzdialenosťou od pásu a uhlom trysiek k pásu. Vytvrdzovanie povrchu materiálu GA (zliatina zinku) sa vykonáva v peci, ktorá je vyhrievaná pomocou vysokofrekvenčných indukčných vyhrievacích telies. V chladiacom úseku sa pás chladí vzduchom nasávaným z vonkajšieho okolia na teplotu cca 280 °C a po prechode prevádzacími valcami sa chladí vo vodnom kúpeli na teplotu cca 60 °C. Takto ochladený pás prechádza sústavou žmýkacích valcov a sušiarňou do pomocného vertikálneho zásobníka.

Odpadové plyny vznikajúce v procese žihania vo vyhrievacej sekcii sú odsávané, ich teplo sa využíva na ohrev vody pre odmasťovací úsek, a sú vypúšťané do ovzdušia bez čistenia komínom o výške 47,07 m.

Výstupný úsek

Výstupný úsek pozostáva: zo skin Passu, z ťahovej rovnačky, z pasivačného úseku a z výstupného zásobníka. Požadovaná drsnosť, predĺženie, výťažnosť a rovnosť pozinkovaného ocelového pásu je zabezpečovaná pomocou skin-Passu a ťahovej rovnačky. Nanášanie pasivačného povlaku na báze trojmocného chrómu a ochranného povlaku proti odtlačkom spolu s pasivačným roztokom sa vykonáva na nanášacom stroji. Sušenie naneseného povlaku sa vykonáva v sušiarňe horúcim vzduchom. Sušička pozostáva z dvoch samostatných častí. V každej časti sušičky je zabudovaný jeden plnoautomatický horák, ktorý spaľuje zemný plyn a pomocou ventilátora fúka horúci vzduch (120 - 180 °C) na povrch pásu. V prevádzke je vždy len jeden horák, druhý je záložný. Vysušený pas je chladený vzduchovými chladičmi. Bok pásu zvitku sa oreže kotúčovými nožnicami bočného orezu. Na vrchnú časť pásu sa vytlačia požadované informácie o zvitku. Pomocou elektrostatického nanášacieho stroja sa na obe strany povrchu pásu naniesie olejový film. Po odbere vzorky pásu gilotinovými nožnicami je pás vedený trňom navíjačky pre navíjanie zospodu alebo zvrchu. Hotové zvitky sa uskladňujú v sklade hotovej výroby.

Odpadové plyny vznikajúce v procese sušenia pasivačného povlaku sú odsávané a vypúšťané do ovzdušia bez čistenia komínom o výške 45,49 m.

Inšpekčná prevíjacia linka

Mostovým 40 tonovým žeriavom sú zvitky prenesené do skladu rozpracovanej výroby a následne do vstupnej časti Inšpekčnej prevíjacej linky, kde sú automaticky zapolohované na trň odvíjačky. Pás zvitku sa uchyťí do podávacích valcov, ktoré sú súčasťou vyrovnávania odvinutého pásu.

Inšpekčná prevíjacia linka je určená na : previnutie s vykonaním inšpekcie kvality povrchu, vystrihávanie úsekov s defektmi zo zvitkov, spájanie menších zvitkov laserovým zvarom do väčších, delenie zvitkov, značenie pásu, olejovanie a zmenu vnútorného priemeru zvitku.

2) V časti „II. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 3. Nakladanie s vodami“ sa pôvodné znenie podmienky „č. 3.2 Priemyselné odpadové vody“ nahrádza novým znením:

3.2 Priemyselné odpadové vody

Počas údržby a prevádzky vznikajú nasledujúce odpadové vody:

- alkalické vody z odmasťovacieho úseku,
- odpadové vody s obsahom zinku z chladiacej nádrže,
- odpadové vody s obsahom zinku zo Skin-passu,
- odpadové vody s obsahom trojmocného chrómu z pasivačného úseku.

Alkalické odpadové vody sú odvádzané do zberných nádrží o objeme $2 \times 10 \text{ m}^3$ a po ochladení v chladičoch sú diskontinuálne prečerpávané na Neutralizačnú stanicu, na ktorej činnosť sa vzťahujú podmienky integrovaného povolenia vydaného pre prevádzku Moriace linky (ďalej len „Neutralizačná stanica“). Odpadové vody kontaminované zinkom a trojmocným chrómom sú zhromažďované v zbernej nádrži o objeme $7,4 \text{ m}^3$ a diskontinuálne odvádzané cez potrubie alkalických odpadových vôd na Neutralizačnú stanicu.

3) V časti „II. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 4. Skladovanie surovín a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami“ sa pôvodné znenie nahrádza novým znením:

4. Skladovanie surovín a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami

Na skladovanie chemikálii, zinku a valcov (oporné a pracovné valce) slúži objekt, ktorý je súčasťou haly Pozinkovacia linka č. 3. V sklade je osadený mostový žeriav nosnosti 40 t. Priestor skladu chemikálii skladu zinku je oddelený plechovou stenou s nosnými stĺpmi z valcovaných profilov.

Miesta pre skladovanie oporných a pracovných valcov sú vybavené špeciálnou záchytnou nádržou pre oporné a pracovné valce. Podlahy sú železobetónové pancierové s povrchom spevneným vsypom z kovových vlákien hrúbky 300 mm. Rozobraté pracovné valce sú umiestnené na oceľových paletách.

Sklad chemikálií slúži na skladovanie chemikálií pre odmasťovanie a pasiváciu, valcovanie a prečerpávanie chemikálií používaných v procese elektrolytického odmasťovania. Alkalický odmasťovací roztok je dopravovaný v automobilových cisternách s objemom 20 m^3 . Prečerpávanie z cisterien do nádrže s užitočným objemom 20 m^3 sa vykonáva v priestore čistiaceho úseku s vyspádanou podlahou do zbernej nádrže chránenej náterom odolným voči chemikáliám. Prípadné úniky sú zo zbernej nádrže prečerpávané prenosným ponorným kalovým čerpadlom odolným voči chemikáliám s plavákovým spínačom do záchytných nádrží o objeme $2 \times 10 \text{ m}^3$, ktoré sú vybavené automatickým prečerpaním do Neutralizačnej stanice SVa. Podlaha skladu je opatrená epoxidovým náterom odolným voči pôsobeniu skladovaných chemikálií a je vyspádaná do záchytnej nádrže o objeme $1,2 \text{ m}^3$. V sklade chemikálii

je bezpečnostná sprcha s kabínkou, umývadlom a očná sprcha, ktoré budú slúžiť k oplachu v prípade zasiahnutia pracovníka znečisťujúcou látkou.

Prečerpávanie chemikálií z kontajnerov do nádrže elektrolytického odmasťovania o objeme 30 m^3 sa vykonáva z prečerpávacieho miesta vybaveného záchytnou nádržou. Podlahy sú odolné voči pôsobeniu chemikálií. Chemikálie a ich množstvá, ktoré sú skladované v sklade sú uvedené v nasledujúcej tabuľke č. 1:

Tabuľka č. 1

Názov suroviny:	Množstvo
Odpeňovač	3 m ³
Detergent pre valcovaciu stolicu Skin Pass	6 m ³
Pasivačný roztok	6 m ³
Ochranný olej	15 m ³
Prázdne obaly	10 ks
Skupina prípravkov doplnkovej ochrany	2 m ³
Odmasťovač	3 m ³
Kaly z výroby	6 m ³

Zinok vo forme ingotov je skladovaný v sklade zinku s kapacitou 1 327,2 t. Zinkové ingoty sú privážané nákladnou automobilovou dopravou a vysokozdvížnym vozíkom sú prevážané k zinkovacej vane. Do zinkovacej vane je dolievaná aj tavenina ktorá je prevážaná v panve z externej firmy.

Na skladovanie a manipuláciu olejov a mazadiel pre prevádzkovú potrebu slúžia tri manipulačné plochy na skladovanie horľavých kvapalín IV. triedy nebezpečenstva vybavené záchytnými nádržami. Doprava olejov a mazadiel v sudoch z centrálného skladu pre potreby linky a manipuláciu opotrebovaných znehodnotených olejov a hydraulických kvapalín je zabezpečená pomocou motorových vozíkov s priamym prečerpávaním do zariadení pomocou prenosných čerpadiel. Úložný priestor pre pasivačný roztok pre prevádzkovú potrebu linky tvorí manipulačná plocha opatrená záchytnou nádržou.

Dieselagregát – elektrocentrála s naftovým motorom o výkone 1 318 kW, s externou dvojplášťovou palivovou nádržou o objeme 3 000 l, s kontrolou úniku paliva do medziplášťa, slúži ako náhradný zdroj elektrickej energie pre zinkovacie vane GI, GA, pecné valce a núdzové osvetlenie v ISO kontajneri (havarijnej nádrži) s nepriepustnou podlahou. Spotreba paliva pri 100 % výkone je 345 l.h⁻¹.

Dieselagregát – pre pohon požiarneho čerpadla s naftovým spaľovacím motorom John Deere JU4H-UF24 o výkone 85,75 kW s externou dvojplášťovou palivovou nádržou o objeme 454 l, slúži ako pohon požiarneho čerpadla pre Vnútornú hydrantovú sieť a SHZ. Dieselagregát je umiestnený v samostatne stojacom objekte vodného zdroja. Spotreba paliva agregátu je 23,3 l.h⁻¹. Palivová nádrž je vybavená exteriérovým odvetraním s ochranou proti prešľahnutiu plameňa a monitorovaním nízkej hladiny paliva.

Prevádzkové a skladovacie nádrže sú uvedené v prílohe č. 2 „Skladovacie a prevádzkové nádrže“.

4) V časti „III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky“ sa pôvodné znenie podmienky č. 3.2 a č. 3.6 nahrádza novým znením:

3.2 Prevádzkovateľ má povolené používať a skladovať, zinkové ingoty, prípravok pre odmasťovanie, pasivačný prípravok na báze trojmocného chrómu, prípravky doplnkovej ochrany, valcovacia emulzia, hydraulické, prevodové, a mazacie oleje, ochranný konzervačný olej, mazacie vosky a tuky, motorová nafta, pre technologické účely tak, ako je to uvedené v bode B časti II. tohto rozhodnutia v množstve potrebnom pre zabezpečenie výrobnnej kapacity podľa bodu A.3.1 časti III. tohto rozhodnutia. Prevádzkovateľ je povinný pri ich používaní dodržiavať pokyny ich výrobcov.

3.6 Prevádzkovateľ má zakázané používať čistiace a odmasťovacie prostriedky na báze halogenovaných organických zlúčenín klasifikovaných podľa osobitého predpisu H vetou H351.

5) V časti „III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 4. Technicko-prevádzkové podmienky“ sa pôvodné znenie podmienky č. 4.2 nahrádza novým znením:

4.2 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke, pri ktorých dochádza alebo môže dôjsť k priamemu alebo nepriamemu vypusteniu znečisťujúcich látok do ovzdušia, iba v súlade:

- s platným súborom TPP a TOO, ev. č. HPOVZ/CZ/0003, schváleným rozhodnutím IŽP Košice č. 3888/57/2020-7488/2020/570021505/Z15 zo dňa 30.03.2020,
- s prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami užívania stavby,
- s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení,
- s projektom stavby.

6) V časti „III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 4. Technicko-prevádzkové podmienky“ sa z dôvodu neaktuálnosti rušia podmienky č. 4.4 a č. 4.5.

7) V časti „III. Podmienky povolenia, B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia“ sa pôvodné vzťahové podmienky pod tabuľkou č. 1 nahrádzajú novým znením:

- 1) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne po prepočítaní na štandardné stavové podmienky.
- 2) Emisný limit platí pri hmotnostnom toku TZL v odpadovom plyne 0,2 kg.h⁻¹ a vyššom. Pri hmotnostnom toku TZL menšom ako 0,2 kg .h⁻¹ nesmie koncentrácia TZL v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 150 mg.m⁻³.

- 3) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne po prepočítaní na štandardné stavové podmienky a referenčný obsah kyslíka 5% objemových
- 4) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne po prepočítaní na štandardné stavové podmienky a referenčný obsah kyslíka 17% objemových

8) V časti „III. Podmienky povolenia, D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov,“ sa ruší pôvodné znenie podmienky č. 1 a nahrádza sa novým znením:

- 1. Prevádzkovateľ je oprávnený zhromažďovať nebezpečné odpady iba v súlade s rozhodnutím príslušného Okresného úradu, odboru starostlivosti o životné prostredie.

9) V časti „III. Podmienky povolenia, F. Prevencia, riešenie a predchádzanie havárií a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky“ sa ruší znenie podmienky č. 13, podmienky č. 14, č. 15, č. 16, č. 17 sa prečísľujú na podmienky č. 13, 14, č. 15, č. 16 a dopĺňajú sa nové podmienky č. 17, č. 18, č. 19 a č. 20 s nasledovným znením:

- 17. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti nádrží a rozvodov opakovane, minimálne raz za desať rokov, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné od prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave a pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok odborne spôsobilou osobou s certifikátom na nedeštruktívne metódy skúšania.

- 18. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti nádrží vizuálne kontrolovateľných a nádrží dvojplášťových vizuálne nekontrolovateľných s nepretržitou indikáciou medziplášťového priestoru každých 20 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky, po ich rekonštrukcii alebo oprave a pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok odborne spôsobilou osobou s certifikátom na nedeštruktívne metódy skúšania.

- 19. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie skúšok tesnosti záchytných nádrží a havarijných nádrží, po ich rekonštrukcii a ich oprave a pri ich uvedení do prevádzky po odstavke dlhšej ako jeden rok odborne spôsobilou osobou s certifikátom na nedeštruktívne metódy skúšania.

- 20. Pojem záchytná vaňa sa mení na záchytnú nádrž.

10) V časti „III. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 7. Podávanie správ“ sa ruší znenie podmienky č. 7.3, a nahrádza sa novým znením:

7.3 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať údaje do národného registra znečisťovania v súlade s § 26 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ za oznamovací rok raz ročne, najneskôr do 28. februára nasledujúceho kalendárneho roka.

Integrované povolenie s výnimkou zmien uvedených v tomto rozhodnutí, ostáva v platnosti v plnom rozsahu.

O d ô v o d n e n i e

IŽP Košice ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím IŽP Košice č. 811/148-OIPK/2006-Ha/570021505 zo dňa 24.04.2006 v znení neskorších zmien, ktorým bola povolená činnosť v prevádzke „Pozinkovacia linka č. 3“, na základe žiadosti prevádzkovateľa U. S. Steel, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice doručenej na IŽP Košice dňa 15.01.2020.

Dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti o zmenu integrovaného povolenia na IŽP Košice bolo začaté správne konanie v súlade s ustanoveniami § 11 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Predmetom integrovaného povolenia činností prevádzky je podľa § 3 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia súhlas na vydanie zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

Vzhľadom k tomu, že predmetom konania nie je podstatná zmena integrovaného povolenia podľa § 2 písm. l) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, IŽP Košice podľa sadzobníka správnych poplatkov v časti X. Životné prostredie správny poplatok nevybral.

IŽP Košice po posúdení predloženej žiadosti v súlade s ust. § 11 ods. 5 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ upovedomil prevádzkovateľa U. S. Steel Košice, s.r.o., účastníkov konania Mesto Košice, Mestská časť Košice – Šaca a dotknutý orgán Okresný úrad Košice, odbor starostlivosti o životné prostredie, ŠSOO o začatí konania listom č. 3888/57/2020-4306/2020/570021505/Z15 zo dňa 11.02.2020, doručeným dňa 14.02.2020.

IŽP Košice v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ určil 30 dňovú lehotu na podanie vyjadrenia k prerokovávanej veci, odo dňa doručenia upovedomenia o začatí konania.

Nakoľko predmetom konania o zmenu integrovaného povolenia nie je podstatná zmena v činnosti prevádzky, IŽP Košice podľa § 11 ods. 10 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, upustil od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ a zverejnenia žiadosti obcou podľa ods. 5 písm. e) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

V rámci integrovaného povoľovania bolo k predmetnej žiadosti doručené stanovisko:

- Mesta Košice, Oddelenie výstavby, investícií, stavebného úradu a životného prostredia, stanovisko č. MK/A/2020/10430 zo dňa 02.03.2020 doručeného na IŽP Košice dňa 02.03.2020, v ktorom uviedol, že súhlasí s vydaním zmeny integrovaného povolenia pre predmetnú prevádzku v rozsahu podľa návrhu.

Súčasťou konania o zmenu integrovaného povolenia bolo podľa § 3 ods. 3 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ konanie v oblasti odpadov o súhlas na vydanie zmeny prevádzkového poriadku zariadenia na zneškodňovanie odpadov a zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 4 zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a stanoviska dotknutých orgánov zistil, že povolenie predmetnej zmeny integrovaného povolenia prevádzky neovplyvní nepriaznivo stav celkovej ochrany životného prostredia podľa zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, a rozhodol tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Angelika Theinerová
riaditeľka

Doručuje sa:

1. U. S. Steel Košice, s.r.o., Ing. Miloš Fodor GM pre environment Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
2. Mesto Košice, Tr. SNP č.48/A, 040 11 Košice
3. Mestská časť Košice – Šaca, Železiarská 9, 040 16 Košice – Šaca

Na vedomie:

Okresný úrad Košice, Odbor starostlivosti o životné prostredie, ŠSOO, Komenského 52, 040 01 Košice